

別紙（発注企業リスト）

タイプ	No	発注企業名	基本情報	企業・事業概要	案件No	ニーズ概要	マッチング開催日程など
① 取引促進型	1	株式会社二ノ宮製作所	所在地：埼玉県皆野町 資本金：1,200万円 従業員数：70人	・精密金属筐体の製造 板金溶接、表面处理、塗装、洗淨、配線組立 HP: http://www.ninomiya-mfg.com/	1-1	<p>■ 案件名：製品「ヒーターベース」の「レーザー加工」の発注</p> <p>【材質】SUS304No1</p> <p>【加工方法】レーザー加工</p> <p>【加工条件】補足資料「レーザー加工条件」を参照。その他に以下条件を追加。 ・切断面が粗くならないようにお願い致します。(補足資料の画像をご確認ください。) ・反りが出ないように調整して願います。現在、社内にて反りが0.5mm以内になるよう、反り直しを行っておりますが、その工程をなくしたいと考えております。</p> <p>【補足資料】製品図面、レーザー加工条件、加工用図面、サンプル画像</p>	令和4年3月7日～25日の間で マッチング開催予定 (別途個別に調整) ☆NO.1-1の補足資料(製品図面、レーザー加工条件、加工用図面、サンプル画像)及びNO.1-2の補足資料(フライス加工用図面)の提供を希望される方は、チラシ記載のお申込み先のアドレスあてメールでご連絡ください。
					1-2	<p>■ 案件名：製品「ヒーターベース」の「フライス加工」の発注</p> <p>【材質】SUS304No1</p> <p>【加工方法】フライス加工</p> <p>【加工条件】補足資料「フライス加工用図面」を参照</p> <p>【補足資料】フライス加工用図面</p> <p>【その他】フライス加工については数量が溢れた際の委託先や、「レーザー加工」と両方対応出来る企業様を探している</p>	
	2	株式会社大浩	所在地：神奈川県相模原市 資本金：4,800万円 従業員数：42人	・装置生産に関わる一連の業務の受託製造。設計、部品調達、組立、調整、検査などに対応。 HP: https://www.oohiros.co.jp/	2-1	<p>■ 協力業者を探している</p> <p>【求める協力業者】</p> <p>・半導体製造工程装置（ウェハの欠陥検査装置や洗淨装置等の前工程の装置）の工レキ、メカ設計を得意とする企業様</p>	令和4年3月7日～25日の間で マッチング開催予定 (別途個別に調整)
					2-2	<p>■ 協力業者を探している</p> <p>【求める協力業者】</p> <p>・半導体業界以外にも、装置の組立の仕事を相互に提供しあえる関係を築ける企業様</p> <p>・クレーン、クリーンルームを保有していると尚良し</p>	
					2-3	<p>■ 協力業者を探している</p> <p>【求める協力業者】</p> <p>・半導体装置で使用する精密加工を得意とする企業様</p>	
	3	新潟部品加工株式会社	所在地：新潟県燕市 資本金：800万円 従業員数：一人	・金属加工、機械加工、プレス加工、樹脂加工、表面处理加工、溶接処理加工、鋳造、レーザー加工など、あらゆる材質の加工において試作品1個から量産部品に対応。 HP: https://www.niigata-buhinkakou.com/	3-1	<p>■ 案件名：装置部品の加工</p> <p>【材質】アルミ、SUS、鉄、樹脂、など全般的に対応可能</p> <p>【加工内容】マシニング加工、旋盤加工、研磨加工、バフ加工、溶接加工</p> <p>【大きさ】大きくても1500ミリ程度のプレート、Φ500以下の旋盤もの</p> <p>【数量】1個～</p> <p>【求める設備】マシニング、旋盤、ワイヤーカット、放電加工機、溶接設備、バフ</p> <p>【その他】装置部品で少量多品種を取り扱っている企業様とマッチできたらと思っております</p>	

別紙（発注企業リスト）

タイプ	No	発注企業名	基本情報	企業・事業概要	案件No	ニーズ概要	マッチング開催日程など
① 取引促進型	4	ミクロン精密株式会社	所在地：山形県山形市 資本金：65,137万円 従業員数：246人	・研削盤およびその周辺装置の設計、製造 HP: http://www.micron-grinder.co.jp/	4-1	<p>■案件名：鋳物鋳造</p> <p>【材質】FC250</p> <p>【加工内容】鋳造</p> <p>【大きさ】1キロ～1000キロ</p> <p>【数量】1～10個</p> <p>【求める設備】—</p>	令和4年3月7日～25日の間で マッチング開催予定 (別途個別に調整)
					4-2	<p>■案件名：鋳物鋳造</p> <p>【材質】PBC2（リン青銅鋳物）</p> <p>【加工内容】鋳造</p> <p>【大きさ】1～50キロ</p> <p>【数量】1～10個</p> <p>【求める設備】—</p>	
					4-3	<p>■案件名：鋳物加工</p> <p>【材質】FC-250</p> <p>【加工内容】マシニングセンタでの切削加工</p> <p>【大きさ】まちまちですが、重量で500キログラムまで</p> <p>【数量】1～5個</p> <p>【求める設備】マシニングセンタ</p>	
					4-4	<p>■案件名：台形ネジ加工（メネジ）</p> <p>【材質】PBC2（リン青銅鋳物）</p> <p>【加工内容】旋盤加工＋フライス加工</p> <p>ネジ研されたオネジ（台形）と合わせ加工</p> <p>【大きさ】手で持てる程度</p> <p>【数量】1～5個</p> <p>【求める設備】旋盤＋フライス盤</p>	
					4-5	<p>■案件名：台形ネジ加工（オネジ）</p> <p>【材質】SCM415</p> <p>【加工内容】NC旋盤＋ネジ研削盤</p> <p>【大きさ】手で持てる程度 長さ600mmくらいまで</p> <p>【数量】1～5個</p> <p>【求める設備】NC旋盤＋ネジ研削盤</p>	
					4-6	<p>■案件名：小物部品加工</p> <p>【材質】SS400 or S50C</p> <p>【加工内容】切削加工</p> <p>【大きさ】まちまちですが、手のひらサイズ</p> <p>【数量】1～5個</p> <p>【求める設備】マシニングセンタ、フライス盤、旋盤</p>	

別紙（発注企業リスト）

タイプ	No	発注企業名	基本情報	企業・事業概要	案件No	ニーズ概要	マッチング開催日程など
① 取引促進型	4	ミクロン精密株式会社	所在地：山形県山形市 資本金：65,137万円 従業員数：246人	・研削盤およびその周辺装置の設計、製造 HP: http://www.micron-grinder.co.jp/	4-7	■案件名：板金加工 【材質】SPCC 【加工内容】板金加工 【大きさ】— 【数量】1～5個 【求める設備】— 【その他】塗装は不要。メッキや黒染めなど表面処理まで	令和4年3月7日～25日の間で マッチング開催予定 (別途個別に調整)
					4-8	■案件名：機械カバー 【材質】SPCC 【加工内容】板金加工 【大きさ】工作機械のフルカバー 【数量】1式 【求める設備】— 【その他】弊社工場内での組み立て対応を希望	
					4-9	■案件名：キサゲ 【材質】FC250 【加工内容】キサゲ 【大きさ】300キロ程度 【数量】1～5個 【求める設備】定盤、ダイヤルゲージなど	
	5	株式会社ハッピープロダクツ	所在地：山形県山形市 資本金：7,000万円 従業員数：201名	・各種鋳造品や素材・材質の開発・設計 ・木型・金型の設計、制作や鋳物部品の製造販売 ・自動車部品・産業用機械部品、並びに各種製品の加工・組立及び販売 HP: http://www.happypdt.com/	5-1	■案件名：新断プレスの加工 【材質】新断プレス 【加工内容】低Mn：0.25%以下、メッキ無し 【大きさ】750mm×500mm×500mm以下 【数量】12ton/車 【求める設備】リフマグによる荷下ろしのご対応 【その他】品質、定期的なお取引を重視	
					6	日本刃物株式会社	
	6-2	■案件名：レーザー溶断 【材質】鉄と焼入れ鋼複合材又は焼入れ鋼 【加工内容】レーザー溶断 【大きさ】300～400 x 70～80 x 5～6 【数量】200個/ロット 【求める設備】レーザー切断機					

別紙（発注企業リスト）

タイプ	No	発注企業名	基本情報	企業・事業概要	案件No	ニーズ概要	マッチング開催日程など
① 取引促進型	7	株式会社ケーエムケー	所在地：長野県坂城町 資本金：8,000万円 従業員数：15名	・射出成形用プラスチック金型の製造 ・プラスチック成形、二次加工及び組立 (主な製品) 放送局向け映像・音響機器部品、医療機器部品・事務機器部品 HP: https://kmk-j.co.jp/	7-1	■成形のパートナーを探している 【材質】汎用プラスチック、エンブラ、スーパーエンブラ、エラストマー 【加工内容】射出成形、インサート成形 【大きさ】直径5mm～500mm程度 【数量】100個以下、100～1,000個/月 【求める設備】 成形機サイズ 横型 20t～450t、二色成形 縦型 30t～ ※金型製作も一貫してできれば尚可	令和4年3月7日～25日の間でマッチング開催予定 (別途個別に調整)
					7-2	■プラスチック製品への表面処理のパートナーを探している 【求める条件】「7-1」の案件で成形したプラスチック製品に対して、塗装、印刷、めっき、その他特殊表面処理などができる企業様	
	8	株式会社相澤鐵工所 岩手工場	所在地：岩手県奥州市 資本金：3,200万円 従業員数：95名	・シャー、自動シャーリングシステム、プレスブレーキ、金型、その他周辺機器の製造 HP: https://www.aaa-aizawa.co.jp/	8-1	■案件名：旋盤加工の発注 【材質】SS,45C,FC 【加工内容】切削仕上げ 穴径仕上げ、キー加工 【大きさ】φ50～φ400 【数量】小物20個 【求める設備】ワイヤー、キースロッター 【その他】黒染め	
					8-2	■案件名：フライス加工の発注 【材質】SS 【加工内容】精度仕上げ 【大きさ】L=50～700位 【数量】10個 【求める設備】研磨機 【その他】メッキ、黒染め	
	9	株式会社エスプレモ	所在地：山形県山形市 資本金：9,500万円 従業員数：24名	・小型精密モータ、各種アクチュエータの製造、販売 HP: https://esco-net.co.jp/ (関連会社 株式会社エスコのHP)	9-1	■案件名：各種組立・加工の発注 【加工内容】機械加工、プレス、钣金、鋳造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立、電機組立（コイル巻線、隈取モータ組立）、ダイカスト加工、積層プレス（いずれか加工できる企業様とのマッチングを希望） 【求める条件】少量多品種の当社事業にマッチする企業様 ※マッチングの際に具体的案件の提示（見積・試作依頼）	

別紙（発注企業リスト）

タイプ	No	発注企業名	基本情報	企業・事業概要	案件No	ニーズ概要	マッチング開催日程など
② 新規開発促進型	10	千葉精密プレス株式会社	所在地：千葉県茂原市 資本金：1,000万円 従業員数：64名	・精密金属プレス加工、一般金属プレス加工、プレス金型設計・製作、治工具類製作、各種NC機械加工 HP: http://www.chiba-pp.co.jp/index.html	10-1	<p>■案件名：金型設計・製作の新規案件</p> <p>【内容】 「コネクター向けプレス部品の金型及び、絞り加工に強みを持つ金型業者」とマッチングし、新規案件の獲得を獲得していきたい。特に本領域に関して実績がある、今後も継続的に注力するメーカーとのマッチングを希望。なお金型の加工条件は以下とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質：超硬 ・部品：パンチとダイ ・時期：完全受注生産の為、都度依頼 ・ロッド：上記に依存する 	令和4年3月14日～25日の間でマッチング開催予定 (別途個別に調整) ※ニーズ説明会を2月22日(火) 13時～14時に開催
	11	株式会社ジェイネット	所在地：埼玉県越谷市 資本金：1,200万円 従業員数：－名	・製造工程の自動化・コストダウンを実現させる製品の開発・製造・販売 HP: https://www.jng.co.jp/	11-1	<p>■案件名：防水筐体設計製作</p> <p>【内容】 弊社の製品は加工機械等、防水・防油環境で使用されるシリーズが多く、特に光学製品もございますので、IP68、あるいは1気圧防水などの筐体の設計製作が出来る企業様。(内蔵されるカメラ、レンズ、照明等は弊社から支給致します。)</p>	令和4年3月14日～25日の間でマッチング開催予定 (別途個別に調整) ※ニーズ説明会を2月21日(月) 10時～11時に開催
					11-2	<p>■案件名：基板設計製作</p> <p>【内容】 製品の内部に組み込まれる基板（主にPCとUSB-3規格で接続されます）で演算機能、および0～24Vの機器を駆動させるI/O機能を有するものがメインになります。 ※可能であれば、マイコン等のソフトウェアの開発を含む。 ※仕様を満たす場合はPLC（シーケンサ）による提案も可能。</p>	
					11-3	<p>■案件名：治工具設計製作</p> <p>【内容】 今後販売（現在開発中）される製品を加工機械等に取付けるための治工具。難易度が高い部品では御座いませんが平行平坦度が要求されるため平面研削盤をお持ちですと有り難いです。</p>	
	12	オプテックス工業株式会社	所在地：山形県尾花沢市 資本金：6,068万円 従業員数：155名	・自動省力化機器開発・製造 機械設計、電気設計、制御ソフト設計、装置組立 機械加工、制御盤Assy電子機器製造 HP: http://optecs.co.jp/	12-1	<p>■案件名：FA機器の設計製作</p> <p>【内容】 FA機器のメカ設計の経験者、シーケンスソフトの設計者、制御盤・FA機器の配線経験者、FA機器の組立経験者、FA機器の調整・立上げの経験者を有する企業</p>	令和4年3月14日～25日の間でマッチング開催予定 (別途個別に調整) ※ニーズ説明会を2月21日(月) 14時～15時に開催

【再募集】※このNO.13～17は期限2/14としマッチング募集しましたが、期限を2/25に延長して再募集します。

別紙（発注企業リスト）

タイプ	No	発注企業名	基本情報	企業・事業概要	案件No	ニーズ概要	マッチング開催日程など
① 取引促進型	13	株式会社 古川廣吉鉄工所	所在地：新潟県長岡市 資本金：3,200万円 従業員数：27人	・建築向けに、鉄骨製作・金物製作・機械加工を手掛ける HP:https://fht-furukawa.co.jp/	13-1	■協力業者を探している 【求める協力業者】 ・弊社と同じ業種（鉄骨加工業者等）協力業者 ・加工だけでなく図面製作をして頂ける業者 【加工内容】 ・自社でも実行している建設用鋼材の加工（切断、穴あけ、塗装） ・手すり等の溶接加工をお願いし、溶接加工済み部材を納品して欲しい	令和4年3月7日～25日の間で マッチング開催予定 （別途個別に調整）
	14	今泉テント株式会社	所在地：新潟県長岡市 資本金：3,000万円 従業員数：48人	・膜構造建築 ・テント、シート製作販売 ・鉄骨製作 ・イベント企画 HP:http://imaizumitent.com/	14-1	■協力業者を探している 【求める協力業者】 ・「テント資材」の鉄骨加工場 ・「テント生地」の縫製工場 ※縫製工場は特に需要あり 【加工内容】 加工いただくテント倉庫の大きさは通常以下の通りです。 W：15～30m程度、D：30～70m程度、H：5～10m程度 ※軽量鉄骨をやったことがなくても問題ありません。 ※布部分は自社より提供可能 ※設置まで対応できれば尚良い	
	15	オグラ金属株式会社	所在地：栃木県足利市 資本金：9,900万円 従業員数：330人	・自動車、アミューズ部品、環境商品部品、鉄道車両部品の4つの事業領域においての金属加工 HP:http://www.ogura-gr.co.jp/	15-1	■協力工場を探している 【材質】鉄材（SPCC、SECC、ZAM、SS400等） 【加工内容】塗装、メッキ 【大きさ】MAX1,200×2,400×500 【数量】案件による 【求める設備】粉体塗装、溶剤塗装、カチオン塗装、三価クロメートめっき 【その他】 ・外観品質、対応の速さ ・距離を感じさせない物流システム、もしくは自社より遠くても60～90分圏内に事業所があること	
	16	理研精工株式会社	所在地：埼玉県熊谷市 資本金：5,000万円 従業員数：74人	自動車関連部品の開発、生産、そして販売までを一貫して行う専門メーカー HP:https://www.rikenseiko.co.jp/	16-1	■プレス加工（車載工具のWRENCH類）の発注 【材質】STKM(パイプ) 【加工内容】プレス加工、拡管加工 【大きさ】50mm～400mm程度 【数量】種類によるが、500～20,000本/月 【求める設備】45t以上 【その他】自動車関係の部品を受注している、もしくは経験のある企業を優先したいです。コストはもちろんですが、品質重視のしっかりと長期取引が出来る企業を探しております。その後のメッキ処理まで一貫で出来るようであれば、そこも検討したいです	
② 新規開発促進型	17	大和鋼管工業株式会社	所在地：栃木県さくら市 資本金：1億円 従業員数：170名	・亜鉛メッキ鋼管の製造（一般構造用、機械構造用等の各種溶接鋼管） ・鋼管加工（ピン加工、塗装、マーキング、その他一般加工） HP:https://www.daiwast.co.jp/	17-1	■乾式接合技術の開発 【背景】 鋼管に金具等を溶接した後に後付けでメッキを施すのが一般的。メッキをした後の鋼管に溶接以外で、パイプや金具などを接合する技術開発をしたい。 【求める山形県内企業像】 亜鉛メッキ鋼管で溶接以外の接合方法の開発に取り組める企業を求めている。	令和4年3月7日～25日の間で マッチング開催予定 （別途個別に調整）
					17-2	■単管クランプなどの鋼管留め具へのハイツ材の応用に向けた試作開発 【背景】 パイプ自体のハイツ化は進んでいるが留め具についてはまだ進んでいない。 加工技術がより向上すれば留め具のハイツ化や、より強靱でしなやかなパイプへの加工が可能になる。また、ハイツ材自体の発注ロットも大きいと、加工後、小分けにした商品展開も見込める。 【求める山形県内企業像】 ハイツ材の加工、金具の開発に強みがある	